

# SULFATO DE POTASIO

Fertilizante mineral 100% soluble de potasio con 18% de azufre. No contiene cloro. Para la siembra principal y fertilización de las diversas plantaciones agrícolas y ornamentales, cultivadas en suelo protegido y no protegido, en todo tipo de suelos. El sulfato de potasio es una fuente de potasio y azufre soluble en agua ideal para frutas, verduras y flores. Recomendado para cultivos crucíferos (coliflor, brócoli, col de rábano, berro, espinaca, col de Bruselas, rúcula, rábano, etc.), verduras (pimiento, berenjena, jitomate, pepino, etc.) y también para canola, girasol, cebolla, ajo, etc. Altamente eficaz para cultivos sensibles al cloro: papa, tabaco, lino, uva, cítricos, maíz en las primeras etapas del desarrollo, etc. Se utiliza en riego por goteo para la alimentación de raíces en suelo protegido y no protegido. También se usa como materia prima para la preparación de fertilizantes complejos solubles en agua y líquidos. También el sulfato de potasio se utiliza con fines industriales. No mezclar con nitrato de calcio.

## BENEFICIOS DEL SULFATO DE POTASIO:

- No contiene cloro; es un suplemento óptimo para cultivos sensibles al cloro;
- Bajo índice de santidad, apto para todos tipos de suelo;
- No contiene nitrógeno, lo cual es una ventaja en las etapas finales del desarrollo de la planta;
- Mejora la calidad y el sabor de las frutas y verduras;
- Mejora la apariencia y el color, la elasticidad y la idoneidad de las frutas y verduras para el procesamiento, incrementa la vida de anaquel de los productos;
- Aumenta la resistencia de las plantas al estrés abiótico (sequía, heladas), insectos y enfermedades.



## CARACTERÍSTICAS

	SOP Premium Plus	SOP Premium
Apariencia	Cristales blancos	Cristales finos de color blanco, amarillo o café
Pureza, %, min	99.3	94-96
K <sub>2</sub> O, %	52±1	min 50
Humedad, %, max	0.3	0.5
Insolubles, %, max	0.1	0.1
Cloruros (Cl), %, max	0.1	0.8
pH de solución 0.1 M	4.5-6.5	5.5-7.5
Turbidez, NTU, max	50 (solución 5%)	100 (solución 5%)
Solubilidad en agua a 20°C, g/100 g agua	11	11
Friabilidad, %	100	100

La tolerancia permitida de los nutrientes se establece de acuerdo con la normativa nacional del país de importación.

## EMPAQUE Y ALMACENAMIENTO

El producto se envasa en bolsas de polipropileno laminado con revestimiento de polietileno de 25 kg y en big bags de 1000, 1200 y 1250 kg.

Guardar en almacén techado, excluyendo la penetración de precipitación atmosférica y la humedad.

El período de garantía es de 1 año a partir de la fecha de fabricación del producto en las condiciones recomendadas de transporte y almacenamiento.

La vida útil es ilimitada.

## VENDEDOR: CASA COMERCIAL EXCLUSIVA LLC CASHMERE CAPITAL

123317 Rusia, Moscú, Presnenskaya naberezhnaya 6, ed. 2, piso 39  
Tel.: +7 (495) 9897073; +7 (495) 3671966  
Email: info@cashmere-cap.com  
www.cashmere-cap.es

## PRODUCTOR: LLC ALMAZ FERTILIZERS

357340, Ciudad de Lermontov, Promyshlennaya Ulitsa, 7  
Región de Stavropol, Rusia